

更换（锥齿轮和变速箱之间的）左侧密封环



提示

只能在已拆下锥齿轮传动装置的情况下更换密封环（2 个）。一直更换两个密封圈。

拆卸

- 拆下锥齿轮传动装置 → Kapitel。

拆卸外侧密封环。

- 将密封环用起拔钩 -FT20143G- 撬出。

拆卸内侧密封环。



提示

以便之后不会损坏新的密封环：

- 拆下插接轴的卡环 -1- 。
- 小心地用塑料锤沿 -箭头- 方向敲出插接轴 -2- 。

- 拉出变速箱侧插接轴的密封环。

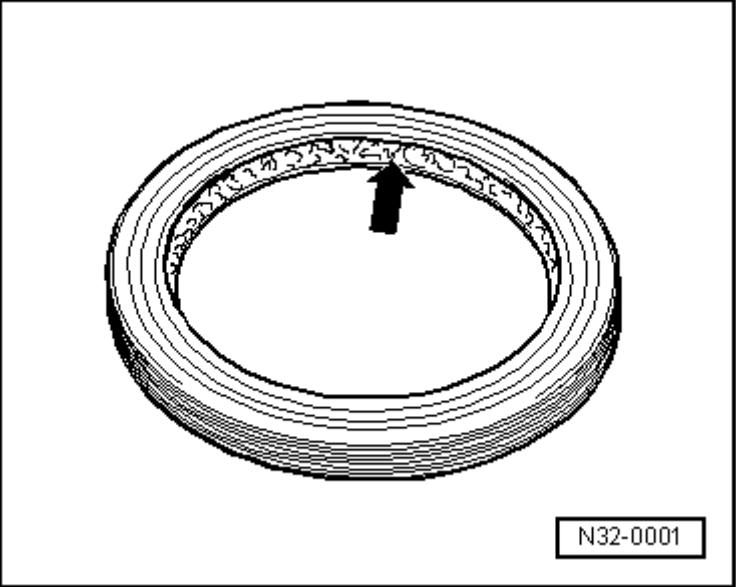
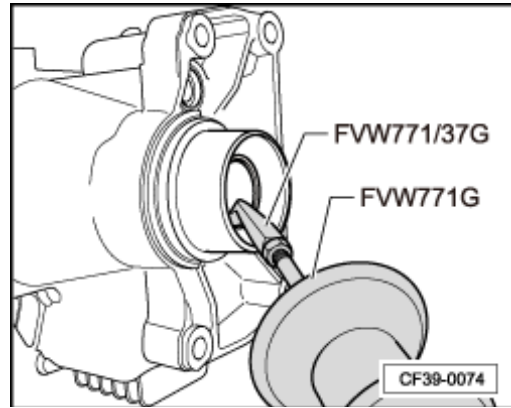
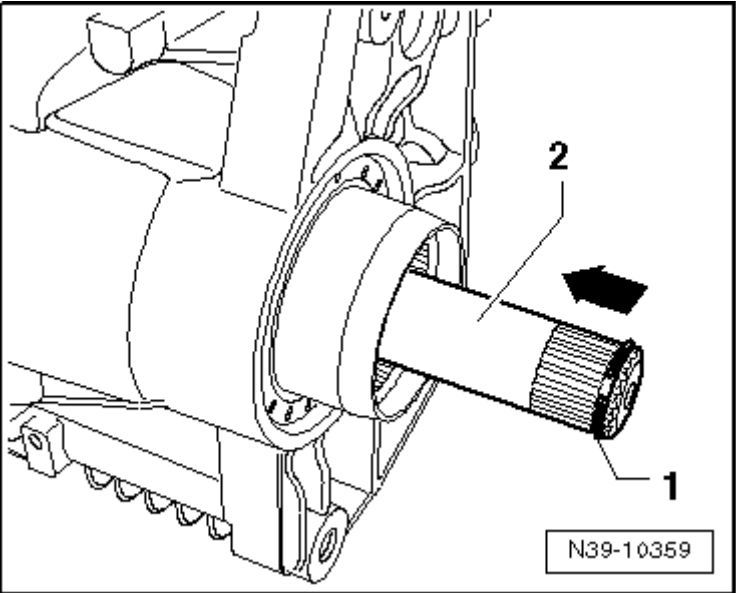
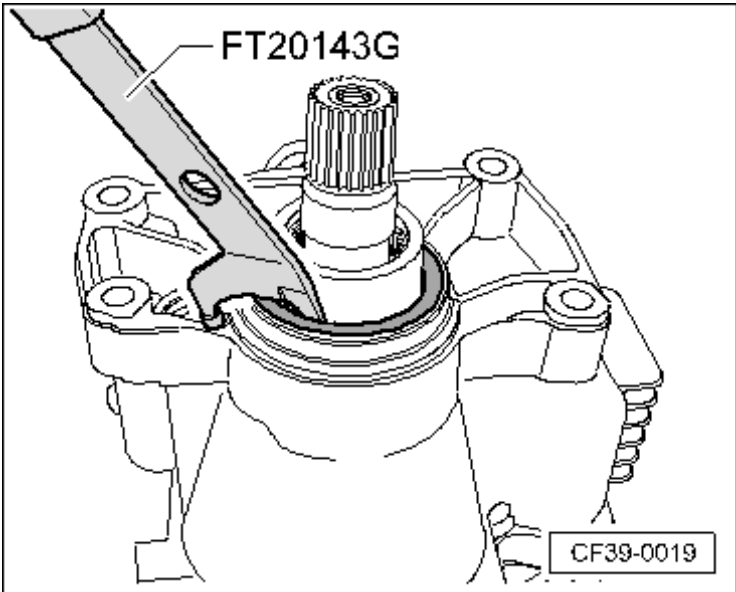
安装

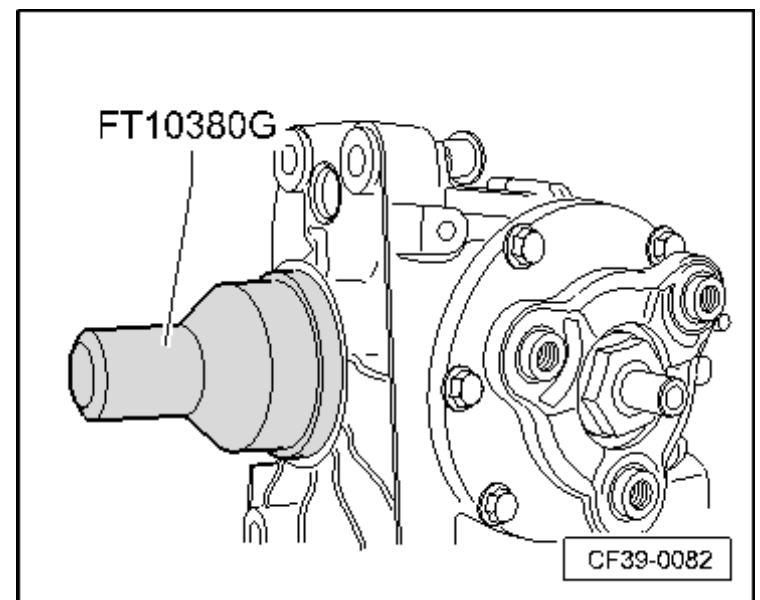
敲入外侧密封环。

- 如果安装了新密封环，则在密封唇和防尘唇之间的空间 -箭头- 内注入密封油脂 至半满。
- 新的密封环外圈上略微抹油。

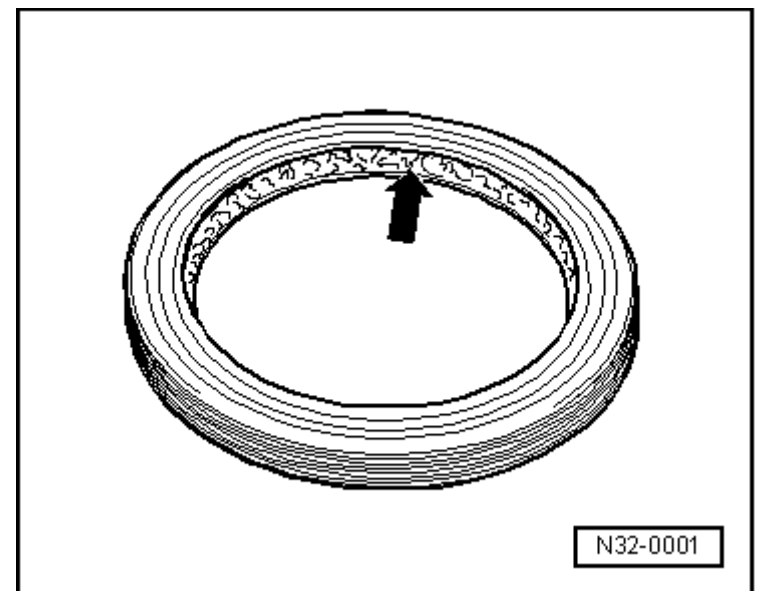
- 用压块 -FT10380G- 将新的密封环敲入到限位位置，同时密封环不得倾斜。

敲入内侧密封环。

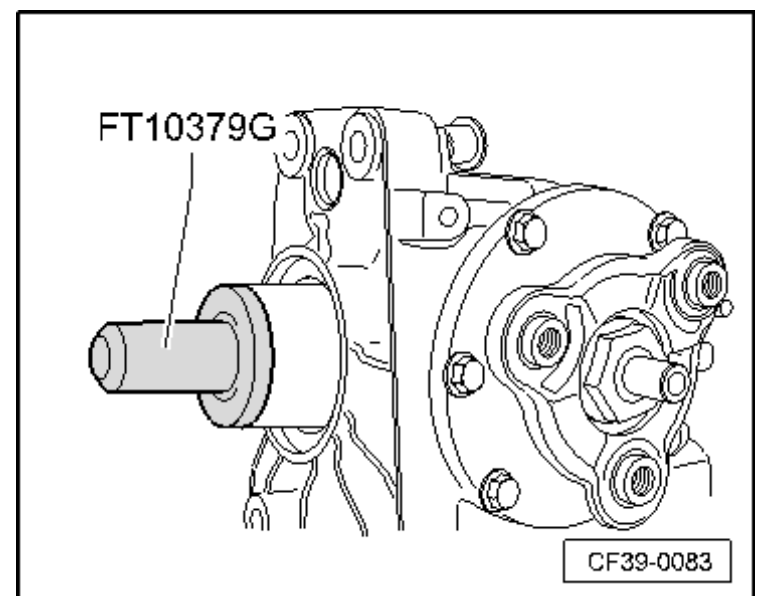




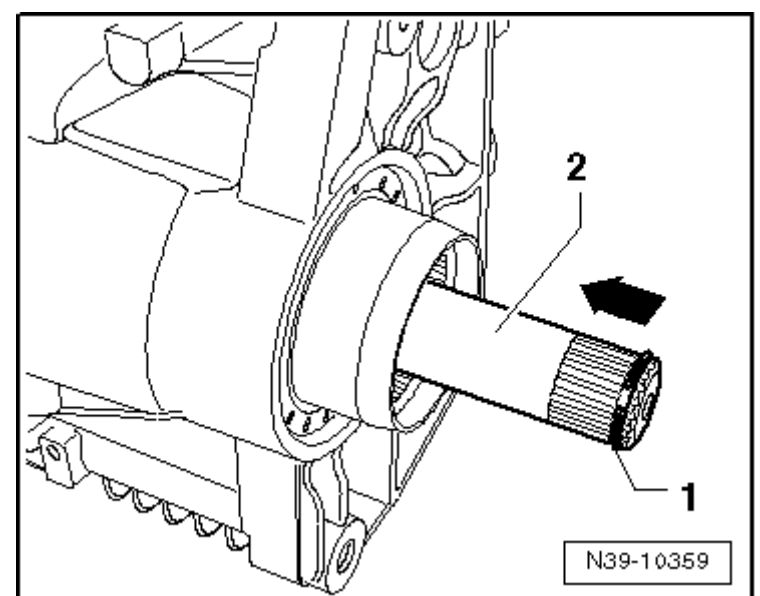
- 如果安装了新密封环，则在密封唇和防尘唇之间的空间 -箭头- 内注入密封油脂 至半满。
- 新的密封环外圈上略微抹油。



- 用压块 -FT10379G- 将新的密封环敲入到限位位置，同时密封环不得倾斜。
- 用塑料锤小心地将插接轴敲入极限位置。



- 新卡环 -1- 安装在插接轴上。
- 安装锥齿轮传动装置 → Kapitel.
- 检查锥齿轮传动装置中的车桥润滑油 → Kapitel.



更换右侧（万向轴侧）密封环



在已安装锥齿轮传动装置的情况下更换密封环。

拆卸

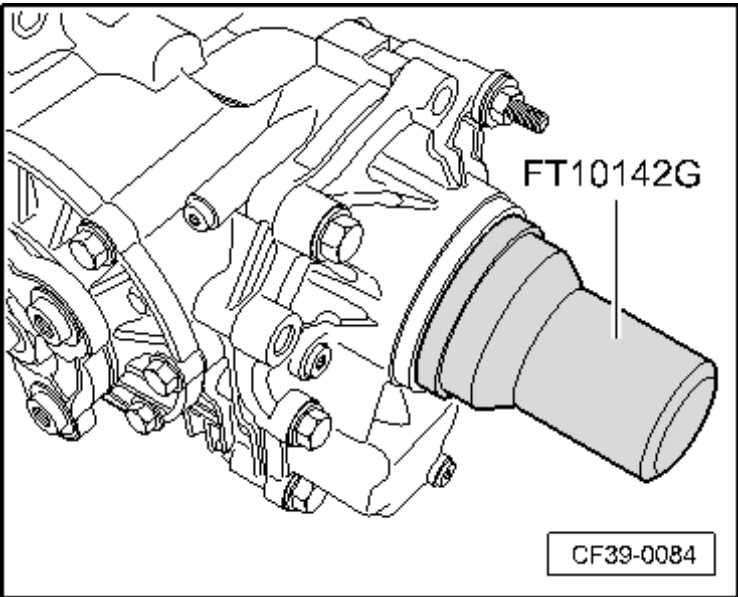
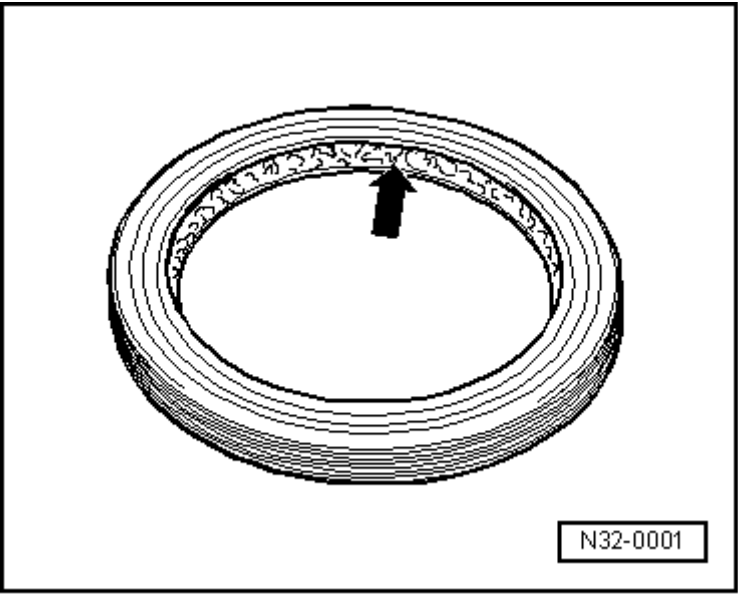
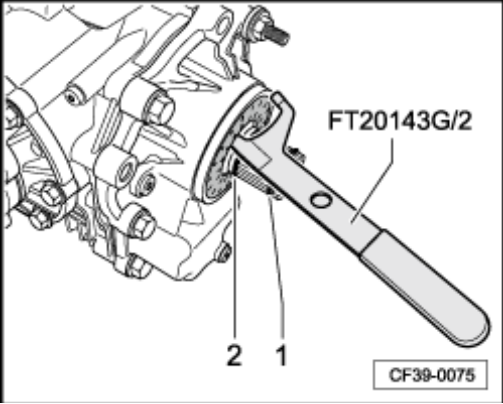
- 升起汽车。
- 拆卸发动机/变速箱下方的隔音垫
→ 修理组：50
- 拆卸右侧传动轴。
→ 修理组：40
- 从插接轴上取下卡环 -1- 和密封环 -2-。
- 将收集盘置于锥齿轮传动装置下方。

将密封环用 -FT20143G/2- 撬出。

安装

- 如果安装了新密封环，则在密封唇和防尘唇之间的空间 -箭头- 内注入密封油脂 至半满。
- 新的密封环外圈上略微抹油。

- 用压块 -FT10143G- 将新的密封环敲入到限位位置，同时密封环不得倾斜。
- 敲入密封环并敲到底。
- 将新的卡环和新的密封环安装在插接轴上。
- 检查锥齿轮传动装置中的车桥润滑油 → Kapitel。
- 安装传动轴
→ 修理组：40
- 。



更换输出法兰密封环（锥齿轮已拆卸）



提示
在已拆下锥齿轮传动装置的情况下更换密封环。

VW313	FVW454G
FVW412G	FT10049M
FT10108G	FT10108G/1 CG00-6364

所需要的专用工具和维修设备

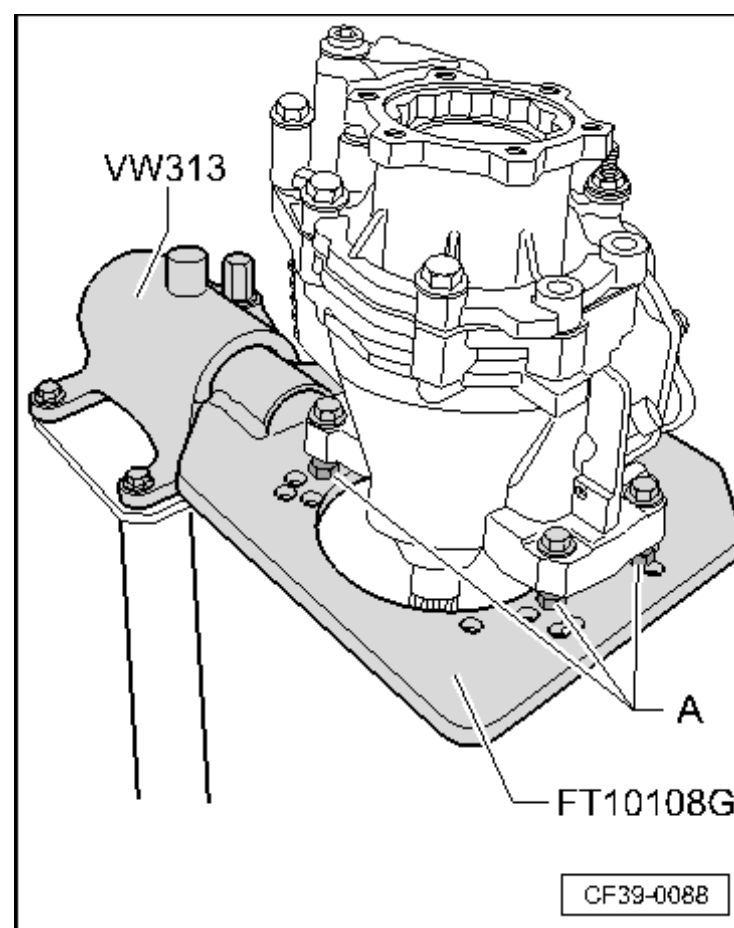
- ◆ 托架 -VW 313-
- ◆ 止推件 -FVW 454G-
- ◆ 冲头 -FVW412G-
- ◆ 压块 -FT10049M-
- ◆ 变速箱支架 -FT10108G-
- ◆ 挡板 -FT10108G/1-

VAG1601	FVW401G
FT20143G	FT50019T
VW457	

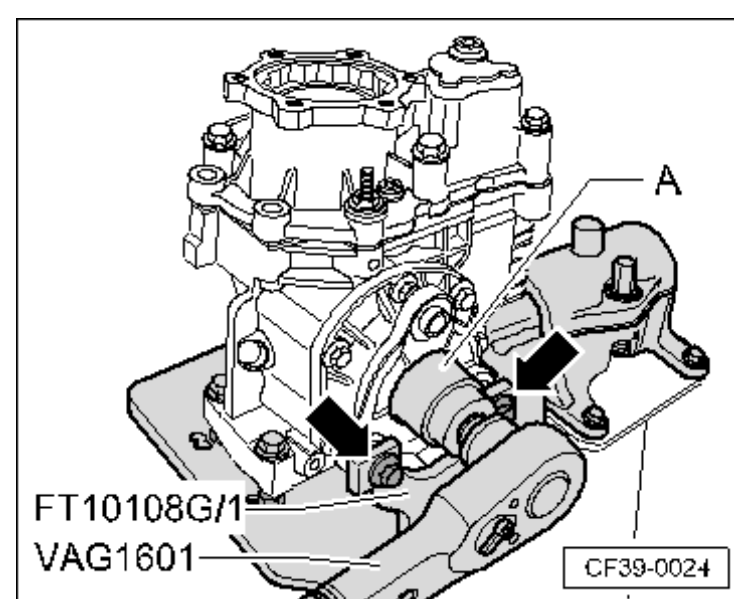
- ◆ 扭矩扳手 -V.A.G 1601-
- ◆ 止推板 -FVW401G-
- ◆ 拔出工具 -FT20143G-
- ◆ 工具头SW36 -FT50019T-
- ◆ 定位轨 -VW457-

拆卸

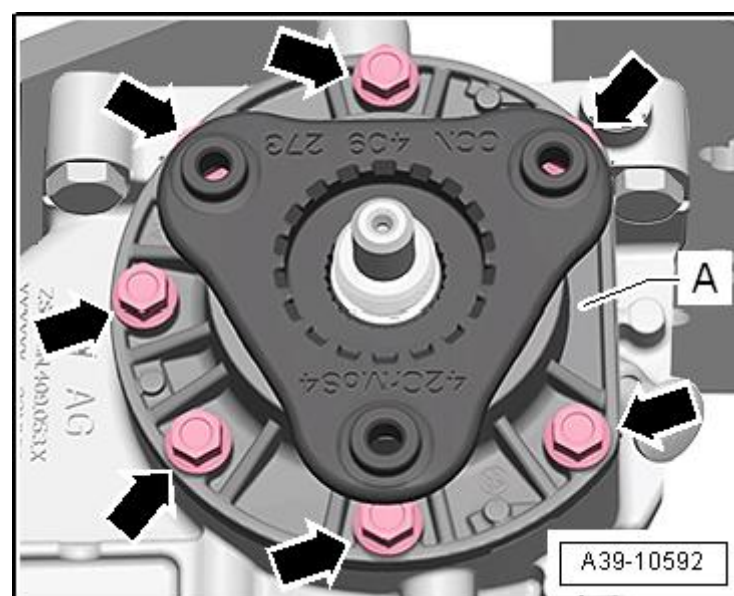
- 拆下锥齿轮传动装置 → Kapitel.
- 将锥齿轮传动装置放在变速箱支架 -FT10108G-内标有数字 -5- 的孔内 -箭头-。
- A - 将螺母 M 12 x 10 (4 个) 安装在锥齿轮传动装置与夹具之间。将螺母作为隔块。
- 接着锥齿轮对准相对的孔，校准并固定。
- 在下面放置车间起重机收集盘 -VAS 6208-。
- 排出锥齿轮中的油。



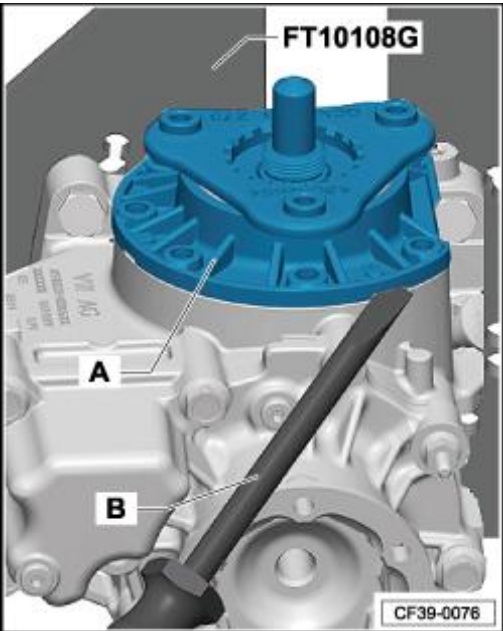
- 将锥齿轮传动装置输出法兰用 挡板 -FT10108G/1-卡住，为此拧入螺栓 M 10 x 30 -箭头-。
- 拧下从动法兰六角带肩螺母。
- A - 为开口宽度 36 mm套筒扳手接头 -FT50019T-。



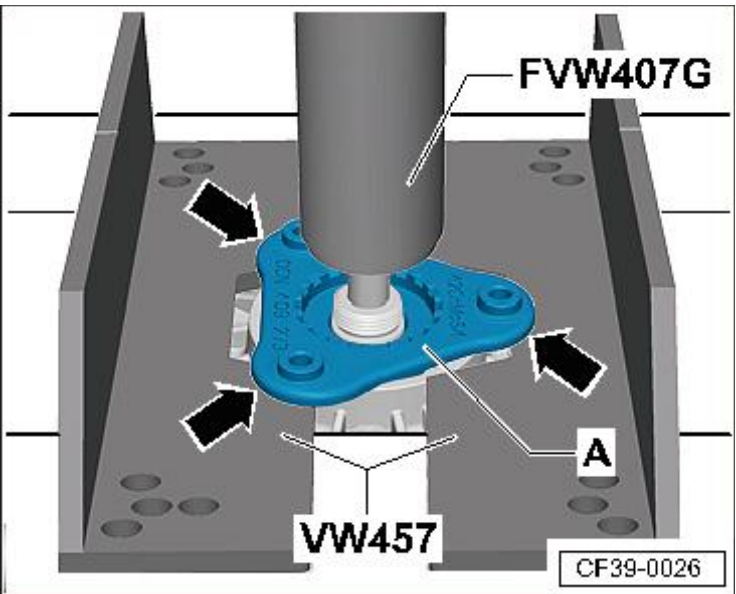
- 翻转锥齿轮传动装置，使输出法兰朝上。
- 拧出主动锥齿轮壳体 -A- 的螺栓 -箭头-。



- 小心地将主动主齿轮壳体 -A- 与带圆锥齿轮一起撬出。

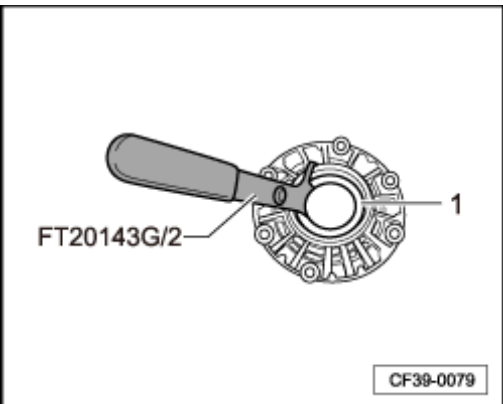


- 将输出法兰 -A- 均匀地放置在定位轨 -VW457- 上 -箭头- 。
- 将带轴圆锥齿轮从法兰 -A- 上压下。

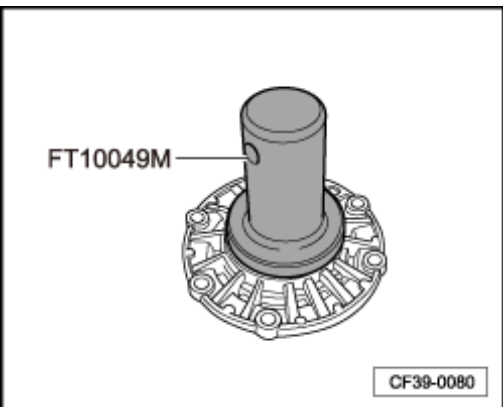


- 将密封环用-FT20143G/2-撬出。

安装

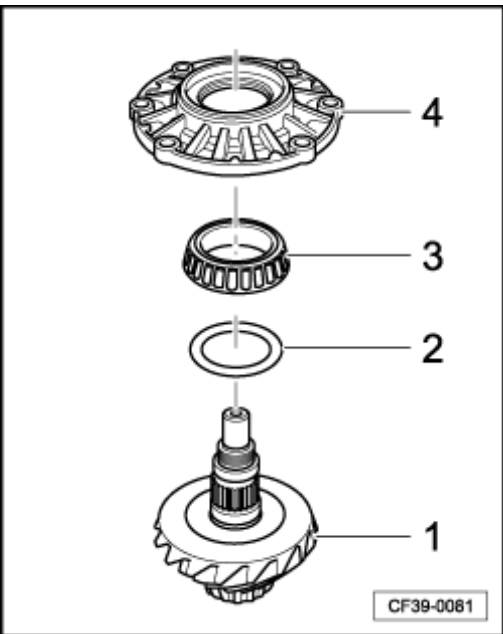


- 用 压块 -FT10049M- 将新密封环敲入到底。
- 在密封唇和防尘唇之间的空间内注入密封油脂至半满。



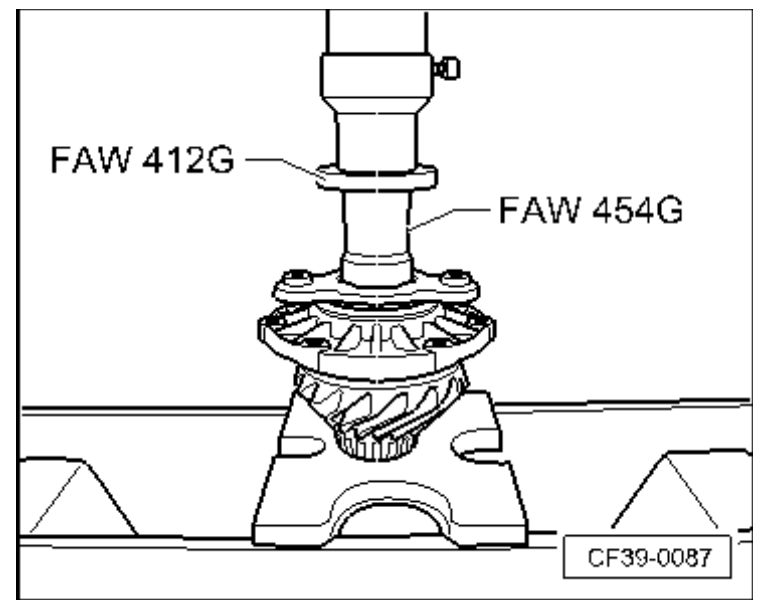
在圆锥齿轮 -1- 上，安装调整垫片 -2- 圆锥滚动轴承 -3- 和主动齿轮壳体 -4- 。

- 安装时一直使调的整垫片 -2-，确保与主动锥齿轮壳体中锥齿轮的预紧量。

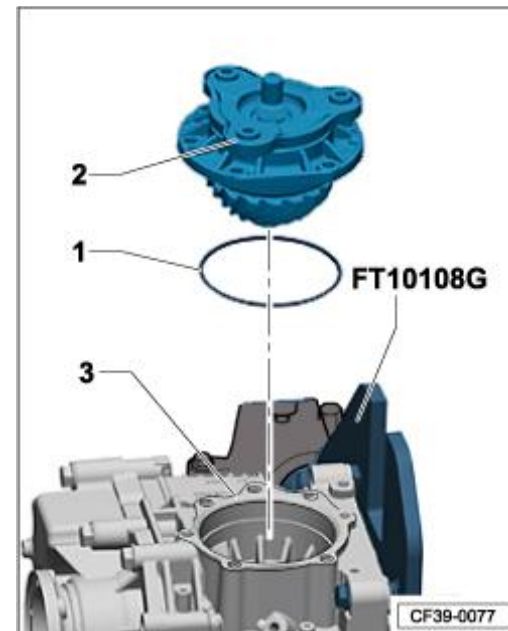


将输出从动法兰小心压在带轴圆锥齿轮上至限位位置。

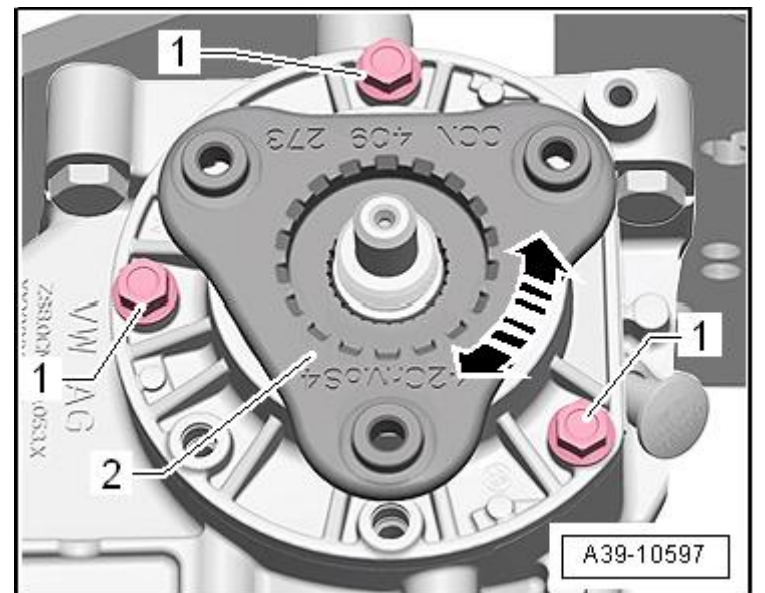
- 在按压过程中转动主动齿轮壳体。



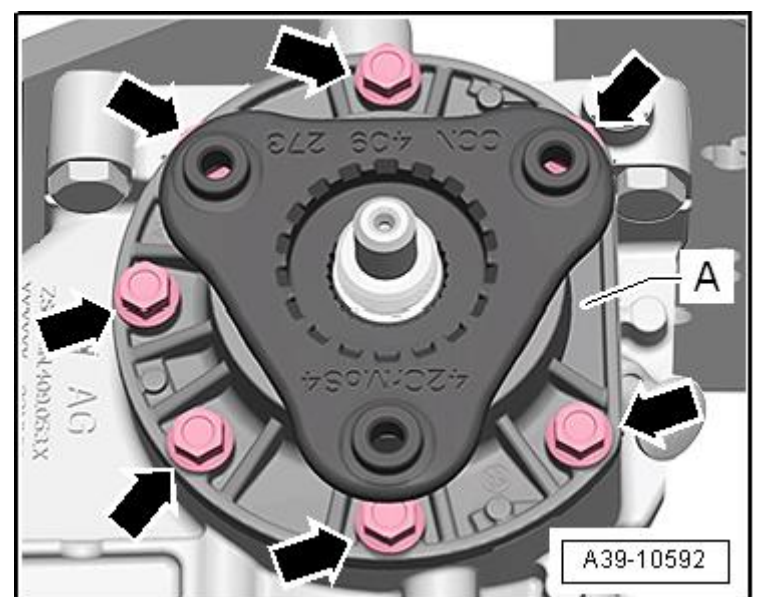
- 将新的O形环 -1- 用润滑油浸润并装入主动齿轮壳体 -2- 。
- 将主动齿轮壳体 -2- 插入轴减速器壳体 -3- 。
- 在新六角带肩螺母的螺纹上涂敷防松剂。



- 小步幅地交替拧紧螺栓 -1- 同时将输出法兰 -2- 略微来回转动 -箭头- 。



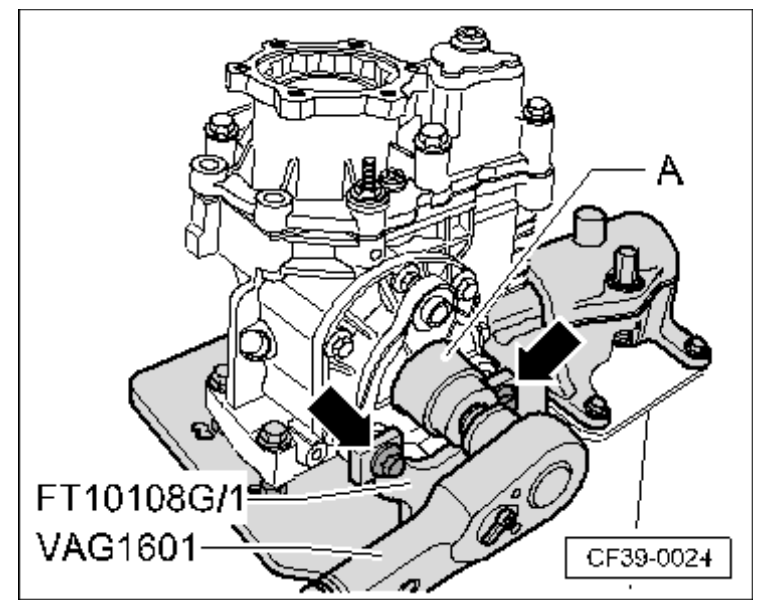
- 以交叉方式拧出主动齿轮壳体 -A- 的螺栓 -箭头- 。
- 以相应拧紧力矩拧紧输出法兰的新六角螺母。



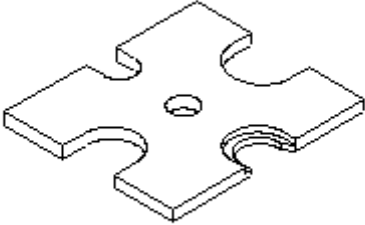
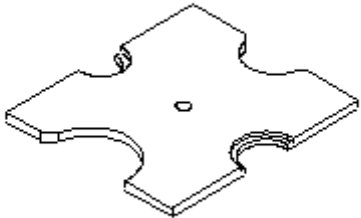
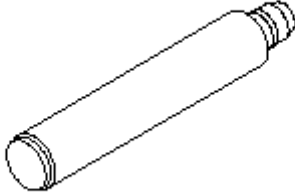
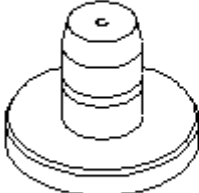
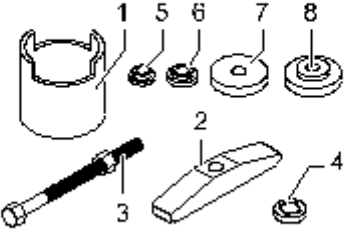
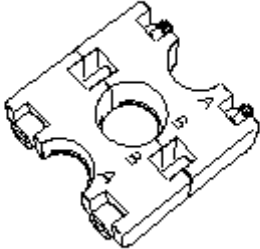
- 用套筒扳手接头 -FT50019T--A- 拧紧。

拧紧力矩： → 第项

- 安装锥齿轮传动装置 → Kapitel。
- 检查锥齿轮传动装置中的车桥润滑油 → Kapitel。

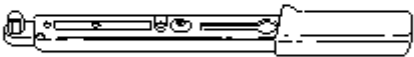
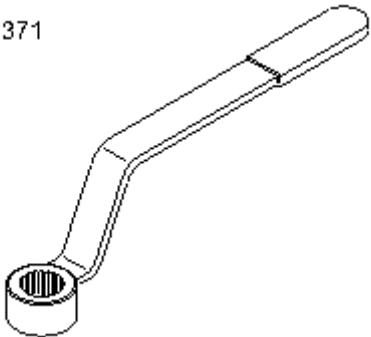
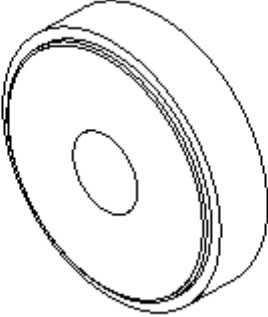


更换插接轴的滚针轴承（多角轴承）

FVW401G 	FVW402G 
FVW407G 	FVW412G 
F3253G 	FT10047G  CF00-6190

所需要的专用工具和维修设备

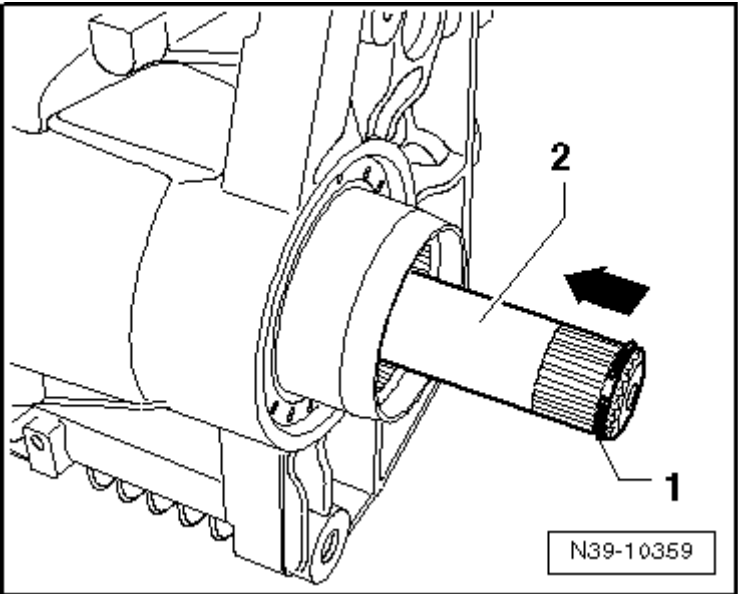
- ◆ 压板 -FVW 401G-
- ◆ 压板 -FVW 402G-
- ◆ 压杆 -FVW 407G-
- ◆ 压杆 -FVW 412G-
- ◆ 装配工具 -F3253G-
- ◆ 张紧装置 -T10047-

V.A.G 1331 	T10371 
T40023 	
	CF00-6382

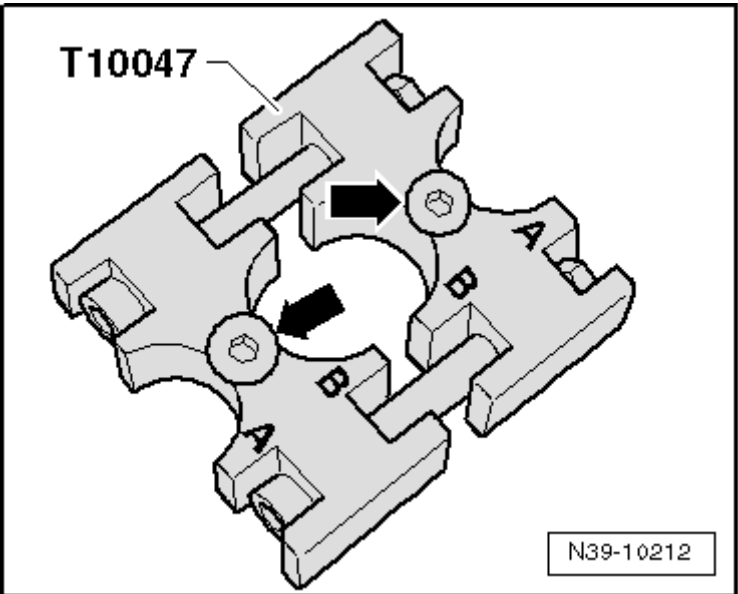
- ◆ 扭矩扳手 -V.A.G 1331-
- ◆ 固定支架 -T10371-
- ◆ 压块 -T40023-

拆卸

- 拆下发动机 / 变速箱下方的隔音垫。
→ 修理组：66
- 拆下锥齿轮传动装置 → Kapitel。
- 拆下插接轴的卡环 -1- 。
- 小心地用塑料锤沿箭头方向敲出插接轴 -2- 。

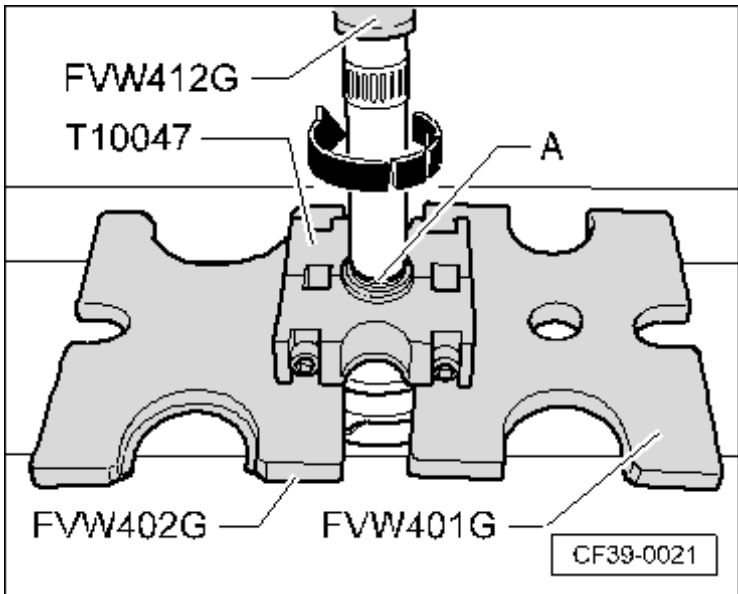


- 布置装置的两个部件，使标记“B”相对。
- 凸台 -箭头-，必须位于轴承下。
- 现在用螺栓将这两半部分拧在一起，直至限位位置。

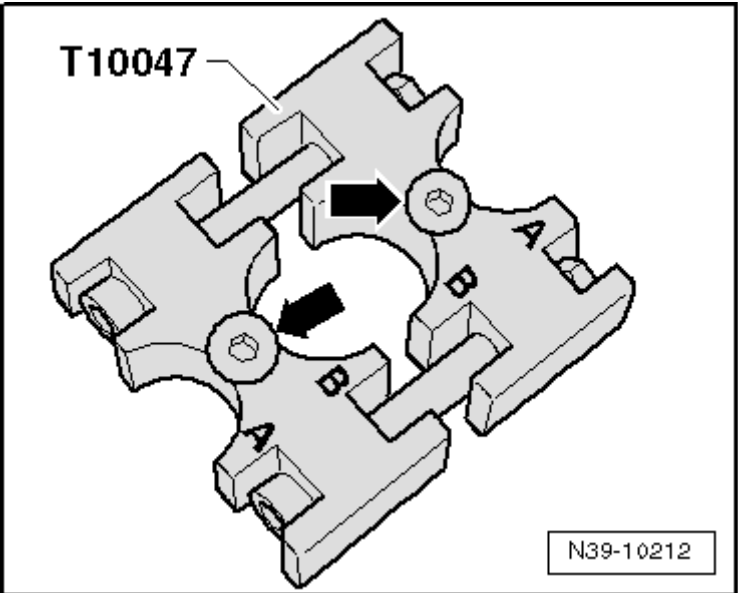


- 撬下滚针轴承卡环 -A- 。
- 压下期间转动轴 -箭头-，以避免损坏轴上的轴承运行面。

安装

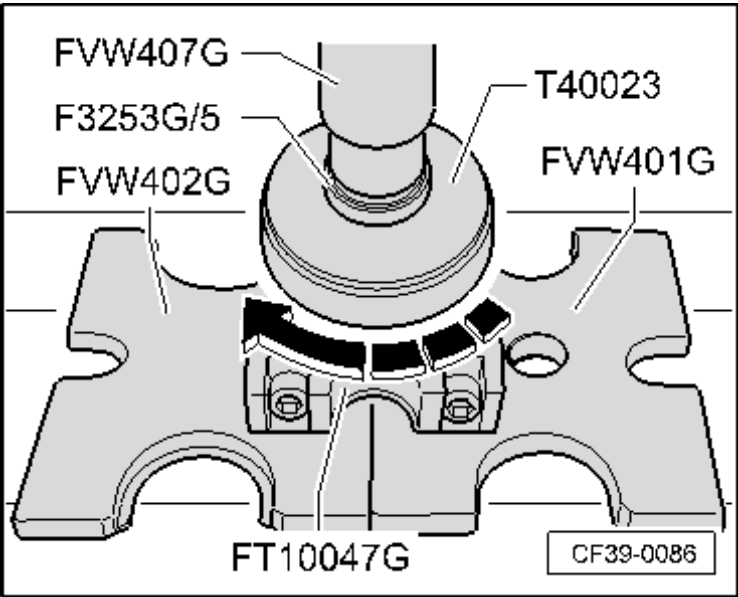


- 布置装置的两个部件，使标记“B”相对。

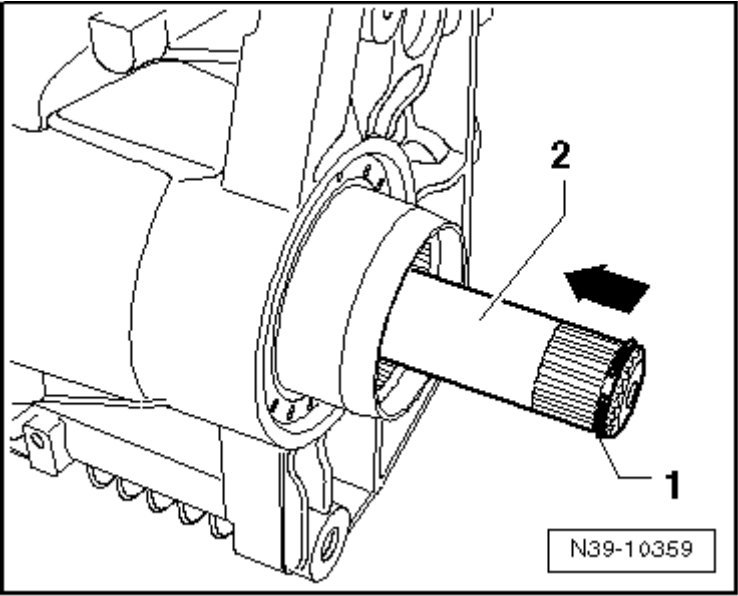


- 压下期间转动轴 -箭头-，以避免损坏轴上的轴承运行面。
- 用新的卡环固定滚针轴承。

- 用塑料锤小心地将插接轴敲入极限位置。



- 新卡环 -1- 安装在插接轴上。
- 安装锥齿轮传动装置 → Kapitel。
- 安装右侧万向轴
→ 修理组：40
- 。



- 安装隔热板。拧紧力矩
→ 修理组：40
- 。
- 检查锥齿轮传动装置内的机油油位 → Kapitel。
- 安装隔音垫。
→ 修理组：66

